

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO			
EMPRESA OFERTANTE LOTE 5	METALUNDIRIA, S.L	METALUNDIRIA, S.L	METALUNDIRIA, S.L
Categoría ofertada 01.05.02.00	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada			
Serie o programa de categoría 05.02	05.02.00.0025_DARIO ARCHIVO	05.02.00.0026_BIBLO	05.02.00.0027_CORTAZAR
Marca del producto	METALUNDIRIA	METALUNDIRIA	METALUNDIRIA
Serie o programa	DARIO ARCHIVO	BIBLO	CORTAZAR
Fabricante del producto	METALUNDIRIA, S.L.	METALUNDIRIA, S.L.	METALUNDIRIA, S.L.
Características de los bienes			
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	<p>Estantería metálica. Conformada mediante costados en chapa laminada fría plegados, mecanizada cada 30mm. para poder regular el estante metálico en altura, el estante suelo y el techo van atornillados. Módulos iniciales a una cara, pudiéndose unir entre sí para formar módulos dobles. Tiene la opción de puerta metálicas, se puede fabricar con trasera metálica o abierta</p>	<p>Elaborada mediante doble costado. Incluye pies niveladores. Ranurados cada 30mm., permiten la regulación en altura del estante y demás complementos (ver accesorios estanterías). Posibilidad de módulos a una o dos caras. Los costados laterales pueden ser de 30mm.</p>	<p>Estantería modular metálica. Fabricada mediante marcos de tubo 40x25x2mm. ranurados permitiendo la regulación del estante en altura cada 25mm. Posibilidad de módulos a una ó dos caras. Posee gran cantidad de accesorios opcionales, costados terminales y traseras metálicas lisa o perforada (ver accesorios estanterías). La tapa superior puede ir a la altura del costado lateral o sobre elevada mediante cartel</p>
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	<p>Costados fabricados con chapa de acero. Arriostrada mediante trasera en chapa de acero metálica. Estantes graduables en altura fijados mediante soportes a los costados, con 2 pliegues longitudinales en lados largos. Con zócalo metálico de 10cm de alto.</p>	<p>Estantería metálica simple o doble, conformada mediante costados dobles metálicos (travesaños/trasera, base y tapa) así como estantes metálicos de 1mm de espesor, graduables en altura cada 30 mm de suelo a techo.</p>	<p>Fabricadas con perfil de tubo de acero laminado frío DC01 con cantos rectos 40x25, 2mm de espesor, ranurado cada 25mm para poder graduar los estantes en altura</p>
Estructura			
Descripción general de la estructura	Metálica en chapa Dc01 0,8mm	Metálica Chapa DC01 1 mm	Metálica Chapa DC01 1 mm Tubo 40x25x2 mm
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	<p>Costados conformados en chapa laminada fría tipoDC01 de e=0,8mm, plegada, mecanizadas cada 30mm para soporte de estante.</p> <p>Arriostramiento: mediante trasera metálica de chapa laminada fría tipo DC01 de e=0,8mm, plegada, mecanizada cada 30 mm para soporte de estante</p> <p>existe la posibilidad de cambiar la trasera por un bastidor de tubo metálico de 30x20x1.5.</p> <p>Estante: fabricados en chapa laminada fría DC01 de e=0,8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujetalibros de varilla horizontal en el ala.</p> <p>Tapa: fabricada en chapa laminada fría DC01 de e=0,8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujetalibros de varilla horizontal en el ala. Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200°C previo desengrasado y fosfatado.</p>	<p>Los costados en chapa blanca tipoDC01 de e=1mm con dos chapas unidas mediante soldadura formando las caras exteriores del mismo. Interior del costado se rigidiza con omegas de refuerzo soldados. Los costados de 30mm en su cara frontal, presentan dos columnas de mecanizaciones cada 30 mm en sus caras laterales, para soporte y regulación de estantes. El apoyo al suelo se realiza a través de dos niveladores, que se regulan en las mecanizaciones previstas para ello. con ellos se permite la nivelación del conjunto, ante cualquier posible imperfección del suelo. Travesaño: en chapa blanca tipo DC01 de e=1.5mm, plegada en forma de "U" se unen a los costados mediante tornillos de M6 rigidizando el conjunto. En el caso de requerir cierre trasero total se alragan para cubririr toda la parte posterior de la estanteria formando una trasera en 2 partes.</p>	<p>Escalerillas: Fabricadas con perfil de tubo de acero laminado frío DC01 con cantos rectos 40x25, 2mm de espesor, ranurado cada 25mm para poder graduar los estantes en altura, con tubos transversales mediante soldadura oxiacetilénica de hilo continuo. Incluye pies niveladores metálicos. Incluyen la mecanizaciones necesarias para poner costados decorativos en las escalerillas terminales. Sistema de arriostramiento: Mediante bastidor tubular en tubo de 30x10x1.5mm, unido mediante soldadura oxiacetilénica de hilo continuo, mecanizado para su unión a los costados mediante espárragos de métrica 6, con cabezas de tornillo allén cromadas.</p>
Materiales			
Materiales generales del tipo de producto	Chapa metálica Dc01	Chapa metálica Dc01	Tubo rectangular 40x25x2 mm Chapa metálica Dc01
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Pintura en polvo polimerizada.	Pintura en polvo polimerizada.	Pintura en polvo polimerizada.
Rango de dimensiones			
Largo (mm)	700 a 1100	670 a 1170	650 a 1150
Profundidad/Fondo (mm)	300 a 400	312 a 785	305 a 750
Altura (mm)	1000 a 2400	1205 a 2105	900 a 2100
Elementos no estructurales y acabados			
Descripción elementos exteriores no estructurales	<p>Estante: fabricados en chapa laminada fría DC01 de e=0,8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujeta-libros de varilla horizontal en el ala.</p> <p>Tapa: fabricada en chapa laminada fría DC01 de e=0,8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujetalibros de varilla horizontal en el ala. Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200°C previo desengrasado y fosfatado.</p>	<p>Tapa: chapa blanca tipo DC01 de e=1mm y pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujetalibros de varilla cromada en su cara inferior. Incluye perfil señalizador soldado de 5 cm. Estantes: fabricados en chapa blanca tipo DC01 de 1mm de espesor y 3 pliegues longitudinales por lado, retenedor trasero para evitar la caída de los libros, puede adaptarse sujetalibros en el retenedor, en la parte inferior o en su superficie, el frontal del estante puede ser de 3.2cm o de 2.5cm y esta preparado para la inclusión de tarjetero soldado metálico o extraíble en policarbonato. El sistema de integración del estante es mediante soportes con forma de 2mm de grosor que se cuelgan e la ranuración de los costados.</p>	<p>Tapa Superior: fabricada en chapa blanca laminada en frío DC01, de 1mm de espesor, con 3 pliegues longitudinales por lado, permite la inclusión de sujetalibros en su parte inferior. El sistema de unión de la para puede ser mediante cartelas específicas sobreelevadas ó unida mediante tornillos de M6 a la parte superior de la escalerilla, en las tuercas encastradas para ese fin. Estantes: fabricados en chapa blanca laminada en frío DC01 de 1mm de espesor y 3 pliegues longitudinales por lado, retenedor trasero para evitar la caída de los libros, puede adaptarse sujetalibros en el retenedor, en la parte inferior o en su superficie, el frontal del estante puede ser de 3.2cm o de 2.5cm y esta preparado para la inclusión de tarjetero soldado metálico o extraíble en policarbonato. El sistema de integración del estante es mediante cartelas con uñetas de encastre. Se pueden incluir varillas cromadas a ambos lados para impedir la caída de los libros Cartelas: fabricadas en chapa laminada en frío Dc01 de 1.5mm de espesor, con pliegues longitudinales, donde descansan los estantes, y uñetas de encastre en las escalerillas, estas cartelas permiten que los estantes puedan ser graduados de forma fácil.. La estantería es totalmente desmontable y reutilizables las veces que sea necesario.</p>
Descripción de elementos interiores no estructurales			
Acabados estándar disponibles y sus características	<p>Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200°C previo desengrasado y fosfatado. https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf</p>	<p>Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200°C previo desengrasado y fosfatado. https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf</p>	<p>Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200°C previo desengrasado y fosfatado. https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf</p>
Acabados nivel superior disponibles y sus características			
Otras características			
Otras características relevantes		<p>El montaje de la estructura se realiza mediante tornillos de M6 que enroscan en las tuercas embutidas. El sistema permite el desmontaje las veces que sea necesario sin perder estabilidad ni rigidez.</p>	<p>La estantería es totalmente desmontable y reutilizables las veces que sea necesario.</p>
Observaciones			
Precio o intervalo de precios (sin IVA)			
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Desde 154 € hasta 700 €	Desde 238 € hasta 715€	Desde 300 € a 805 €
Enlaces			
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/1-CATALOGO-MODELO-DARIO-ARCHIVO-DEPOSITO-FIJA.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2025/06/2-CATALOGO-MODELO-BIBLO-DEPOSITO-FIJA-.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2021/04/3-CATALOGO-MODELO-CORTAZAR-DEPOSITO-FIJA.pdf
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Ficha-Dario-Archivo.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2025/06/2-Ficha-Biblo.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2021/04/Ficha-Cortazar-Archivo.pdf
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf
Certificaciones			
Certificaciones de producto	UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005 UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992		UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005 UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	ISO 14006	ISO 14006	ISO 14006
Otras certificaciones disponibles	UNE 89401-2:2021	UNE 89401-2:2021	UNE 89401-2:2021